

Estetik

Yepyeni tasarım, estetik ve ergonominin entegrasyonu



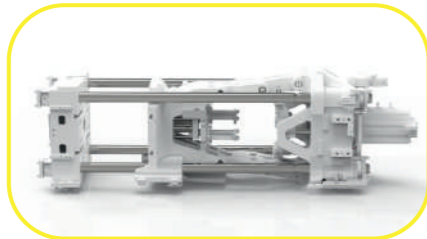
Hızlı Çift Verim



Hızlı yanıt: **50 ms**'den az enjeksiyon yanıt süresi



Örtüşen hareket: Üretim süresi **%30** kısaltıldı



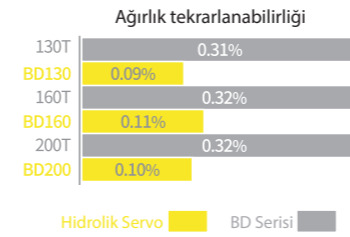
Hızlı kalıp açma & kapama: **500 mm/s**



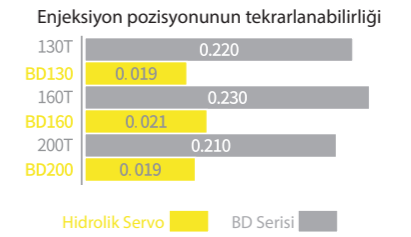
Hızlı çevrim süresi: Kuru çevrim **%20** azaltıldı

Hassasiyet Kalite Garantisi

Ürün ağırlığının tekrarlanabilirlik hassasiyeti **3 kat** arttı



Enjeksiyon pozisyonunun tekrarlanabilirlik hassasiyeti **10 kat** arttı



Enerji Tasarrufu

- ✓ **%30** enerji tasarrufu
- ✓ Hammadde tasarrufu: düşük ürün kusurları
- ✓ Düşük yağ tüketimi, hidrolik makineden **%80** daha az



Model	BİRİM	BD60						BD90						BD130						BD160														
		80		190		330		80		190		330		190		330		480		330		480		690										
ENJEKSİYON ÜNİTESİ																																		
Vida Çapı	mm	18	22	25	25	28	30	18	22	25	25	28	30	30	35	40	25	28	30	30	35	40	35	40	45	30	35	40	35	40	45	40	45	50
Vida L/D oranı	L/D	21,0	22,0	19,4	23,0	20,5	19,1	21,0	22,0	19,4	23,0	20,5	19,1	24,0	20,5	18,0	23,0	20,5	19,1	24,0	20,5	18,0	23,5	20,5	18,0	24,0	20,5	18,0	23,5	20,5	18,0	23,0	20,5	18,0
Enjeksiyon Stroku	mm	95	95	95	120	120	120	95	95	95	120	120	120	170	170	170	120	120	120	170	170	170	190	190	190	170	170	170	190	190	190	215	215	215
Enjeksiyon Hacmi	cm³	24	36	47	59	74	85	24	36	47	59	74	85	120	164	214	59	74	85	120	164	214	183	239	302	120	164	214	183	239	302	270	342	422
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	22	33	42	54	67	77	22	33	42	54	67	77	109	149	194	54	67	77	109	149	194	166	217	275	109	149	194	166	217	275	246	311	384
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	OZ	0,8	1,2	1,5	1,9	2,4	2,7	0,8	1,2	1,5	1,9	2,4	2,7	3,9	5,3	6,9	1,9	2,4	2,7	3,9	5,3	6,9	5,9	7,7	9,7	3,9	5,3	6,9	5,9	7,7	9,7	8,7	11,0	13,6
Enjeksiyon Basıncı	Mpa	290	220	170	290	250	218	290	220	170	290	250	218	272	200	153	290	250	218	272	200	153	261	200	158	272	200	153	261	200	158	253	200	162
Tutma Basıncı	Mpa	232	176	136	232	200	174	232	176	136	232	200	174	218	160	123	232	200	174	218	160	123	209	160	126	218	160	123	209	160	126	203	160	130
Teorik Enjeksiyon Oranı	g/s	3,8	6,0	8,0	8,3	11,7	13,8	3,8	6,0	8,0	8,3	11,7	13,8	13,8	20,8	29,9	8,3	11,7	13,8	13,8	20,8	29,9	20,8	29,9	41,3	13,8	20,8	29,9	20,8	29,9	41,3	26,2	36,1	48,3
Enjeksiyon Hızı (PS)	mm/s	350		250		350		250		250		250		250		250		250		250		250		250		250		250		200				
Vida Dönüş Hızı	rpm	400		400		400		400		400		400		400		400		400		400		400		400		400		400		350				
Grup Dayama Gücü	KN	26		35		26		35		35		35		35		35		35		35		35		35		35		35		50				
MENGENE ÜNİTESİ																																		
Kilitleme Kuvveti	KN	600						900						1300						1600														
Kalıp Açma Mesafesi	mm	270						330						380						430														
Plaka Ölçüleri	mm	545x545						615x615						690x690						770x770														
Kolonlar Arası Mesafe	mm	370x370						430x430						470x470						530x530														
Max. Aralık	mm	640						740						860						950														
Max. Kalıp Kalınlığı	mm	370						410						480						520														
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	150						150						150						180														
İtici Stroku	mm	80						80						110						125														
İtici Gücü	KN	24,5						34,4						34,4						42														
İtici Sayısı	Adet	4+1						4+1						4+1						4+4+1														
GÜÇ ÜNİTESİ																																		
Sistem Basıncı	Mpa	17,5						17,5						17,5						17,5														
Pompa Motor / Kurulu Güç	kW/A	15,7/27		23,6/40		15,7/27		23,6/40		30/51		23,6/40		30/51		39,3/66		30/51		39,3/66		39,3/66		39,3/66										
Isıtma Kapasitesi	kW	4,4	5,6	5,6	6,54	4,4	5,6	5,6	6,54	8,9	6,5	8,9	11,8	8,9	11,8	12,3																		
Isıtıcı Bölge Sayısı	Adet	4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		5										
GENEL																																		
Yağ Tankı Kapasitesi	L	90		90		90		90		90		100		100		100		100		100		100		100										
Makina Ölçüleri	m	4.45x1.30x2.01		4.77x1.30x2.01		4.69x1.36x2.09		4.93x1.36x2.09		5.14x1.36x2.09		5.4x1.35x2.17		5.7x1.35x2.17		5.85x1.35x2.17		5.81x1.49x2.32		5.99x1.49x2.32		6.38x1.49x2.32												
Makina Ağırlığı	kg	4206		4290		5100		5220		5310		6150		6235		6285		72020		7250		7750												

* Bu katalogta yer alan bilgi ve teknik veriler, gerekli görülmesi halinde BORCHE tarafından değiştirilebilir. Bilgi ve teknik verilerden dolayı oluşabilecek olumsuz durumlardan firmamız sorumlu değildir. Soru ve görüşleriniz için bize ulaşın.

Model	BİRİM	BD200					BD240					BD300					BD380					BD460																					
		480		690		960		690		960		1440		960		1440		1940		1440		1940		2430		1940		2430															
ENJEKSİYON ÜNİTESİ																																											
Vida Çapı	mm	35	40	45	40	45	50	45	50	55	40	45	50	45	50	55	55	60	65	45	50	55	55	60	65	60	65	70	55	60	65	60	65	70	65	70	75	60	65	70	65	70	75
Vida L/D oranı	L/D	23,5	20,5	18,0	23,0	20,5	18,0	23,0	20,5	18,5	23,0	20,5	18,0	23,0	20,5	18,5	22,7	21,0	19,5	23,0	20,5	18,5	22,7	21,0	19,5	24,5	22,7	21,0	22,7	21,0	19,5	24,5	22,7	21,0	22,7	21,0	19,6	24,5	22,7	21,0	22,7	21,0	19,6
Enjeksiyon Stroku	mm	190	190	190	215	215	215	245	245	245	215	215	215	245	245	245	300	300	300	245	245	245	300	300	300	325	325	325	300	300	300	325	325	325	350	350	350	325	325	325	350	350	350
Enjeksiyon Hacmi	cm ³	183	239	302	270	342	422	390	481	582	270	342	422	390	481	582	713	848	995	390	481	582	713	848	995	919	1078	1251	713	848	995	919	1078	1251	1161	1347	1546	919	1078	1251	1161	1347	1546
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	166	217	275	246	311	384	355	438	530	246	311	384	355	438	530	649	772	906	355	438	530	649	772	906	836	981	1138	649	772	906	836	981	1138	1057	1226	1407	836	981	1138	1057	1226	1407
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	OZ	5,9	7,7	9,7	8,7	11,0	13,6	12,5	15,4	18,7	8,7	11,0	13,6	12,5	15,4	18,7	22,9	27,2	32,0	12,5	15,4	18,7	22,9	27,2	32,0	29,5	34,6	40,1	22,9	27,2	32,0	29,5	34,6	40,1	37,3	43,2	49,6	29,5	34,6	40,1	37,3	43,2	49,6
Enjeksiyon Basıncı	Mpa	261	200	158	253	200	162	247	200	165	253	200	162	247	200	165	202	170	145	247	200	165	202	170	145	211	180	155	202	170	145	211	180	155	209	180	157	211	180	155	209	180	157
Tutma Basıncı	Mpa	209	160	126	203	160	130	198	160	132	203	160	130	198	160	132	162	136	116	198	160	132	162	136	116	169	144	124	162	136	116	169	144	124	167	144	125	169	144	124	167	144	125
Teorik Enjeksiyon Oranı	g/s	20,8	29,9	41,3	26,2	36,1	48,3	33,0	44,2	57,6	26,2	36,1	48,3	33,0	44,2	57,6	54,0	66,1	83,0	33,0	44,2	57,6	54,0	66,1	83,0	55,0	69,1	83,3	54,0	66,1	83,0	55,0	69,1	83,3	60,9	73,4	105,3	55,0	69,1	83,3	60,9	73,4	105,3
Enjeksiyon Hızı (PS)	mm/s	250		200		200		200		200		160		200		160		160		160		160		160		160		160		160		160		160		160							
Vida Dönüş Hızı	rpm	400		350		320		350		320		300		320		300		250		300		250		220		250		220		250		220											
Grup Dayama Gücü	KN	35		50		65		50		65		80		65		80		80		80		80		80		80		80		80		80											
MENGENE ÜNİTESİ																																											
Kilitleme Kuvveti	KN	2000					2400					3000					3800					4600																					
Kalıp Açma Mesafesi	mm	510					570					630					730					820																					
Plaka Ölçüleri	mm	840x840					930x930					1060x1060					1190x1190					1340x1340																					
Kolonlar Arası Mesafe	mm	580x580					630x630					730x730					830x830					930x930																					
Max. Aralık	mm	1070					1180					1300					1460					1670																					
Max. Kalıp Kalınlığı	mm	560					610					670					730					850																					
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	200					220					240					250					320																					
İtici Stroku	mm	150					180					180					180					180																					
İtici Gücü	KN	50					77,3					83					100					111																					
İtici Sayısı	Adet	4+4+1					8+4+1					8+4+1					4+8+4+1					8+8+4+1																					
GÜÇ ÜNİTESİ																																											
Sistem Basıncı	Mpa	17,5					15					15					17,5					17,5																					
Pompa Motor/Kurulu Güç	kW/A	39,3/66		39,3/66		44/74		39,3/66		44/74		54,2/92		44/74		54,2/92		59,1/100		54,2/92		59,1/100		68,5/116		69,1/117		69,1/117															
Isıtma Kapasitesi	kW	11,8		12,3		18,4		12,3		18,4		24,5		18,4		24,5		34,3		24,5		34,3		38,1		34,3		38,1															
Isıtıcı Bölge Sayısı	Adet	4		5		5		5		5		6		5		6		6		6		6		6		6		6															
GENEL																																											
Yağ Tankı Kapasitesi	L	100		100		100		200		200		200		200		200		200		200		200		200		200		200		200													
Makina Ölçüleri	m	6.29x1.53x2.42		6.68x1.53x2.42		6.93x1.53x2.42		6.99x1.66x2.40		7.28x1.66x2.40		7.49x1.66x2.40		7.56x1.79x2.55		7.77x1.79x2.55		8.27x1.79x2.55		8.22x1.97x2.45		8.70x1.97x2.45		8.79x1.97x2.45		9.03x2.08x2.54		9.12x2.08x2.54															
Makina Ağırlığı	kg	8700		9220		9390		11100		11260		11555		13895		14565		15037		18710		19182		19894		23151		23863															

* Bu katalogta yer alan bilgi ve teknik veriler, gerekli görülmesi halinde BORCHE tarafından değiştirilebilir. Bilgi ve teknik verilerden dolayı oluşabilecek olumsuz durumlardan firmamız sorumlu değildir. Soru ve görüşleriniz için bize ulaşın.

GÜVENLİK ÜNİTESİ

1	CE güvenlik standardı
2	"Avrupa Makine Direktifi" uyarınca tam koruma
3	Mekanik güvenlik çubuğu
4	Standart elektrikli bağımsız güvenlik modülü yapısı ve ulaşılan koruma şartlarına uygun
5	Elektromanyetik güvenlik kapısı kilidi (çalışma tarafı)
6	Çift acil durum butonu
7	Standart yüksek sistem basıncı tahliye fonksiyonu

ENJEKSİYON ÜNİTESİ

1	Enjeksiyonda elektrikli doğrudan tahrik, elektrikli vidalı tahriği
2	Yüksek hassasiyetli ve hızlı tepki veren basınç sensörü
3	Aşınmaya dayanıklı kovan
4	Krom kaplama vida
5	Açık tip nozul
6	A/B/C çaplarında vida mevcuttur
7	Hidrolik enjeksiyon grup hareketi
8	Enjeksiyon ünitesi hareket kontrol modu
9	Nozul merkezleme kalibrasyonu
10	Grup hareketi için lineer kızak
11	Kızak hareketli hazne montajı
12	Seramik rezistans
13	Elektrikli kilitli nozul güvenlik kapağı
14	Boğaz girişinde soğutma halkası için yüksek basınç/sıcaklık tüpü
15	Paslanmaz çelik malzeme temizleme tepsisi
16	Kovan için çift yalıtım kapağı
17	Ayar modunda düşük basınç/hız hareket kontrolü
18	Aşırı doldurma önleme işlevi
19	Enjeksiyon eğrisi izleme fonksiyonu
20	Ayarlanabilir enjeksiyon hızı yanıt
21	Enjeksiyon basıncı kontrol modu (geleneksel, yüksek tepki)
22	Konum, basınç ve zaman kombinasyonu ile çoklu H/B anahtarları
23	Enjeksiyon sıkıştırma işlevi
24	Paralel plastikleştirme işlevi
25	İntiruzyon işlevi
26	Otomatik temizleme işlevi
27	Geril emiş işlevi
28	Nozul üzerinde PID sıcaklık kontrolü
29	Kovan üzerinde PID sıcaklık kontrolü
30	Vidayı soğuk çalıştırmadan önleme
31	Zamanlama ısıtma fonksiyonu
32	Sıcaklık optimizasyon fonksiyonu
33	Enjeksiyon için 6 kademeli kontrol, basınç/hız ayarlanabilir
34	Tutma için 5 kademeli kontrol, basınç/hız ayarlanabilir
35	Plastikleştirme için 5 kademeli kontrol, karşı basınç/hız ayarlanabilir
36	4 şekilde otomatik grup geri hareketi
37	Besleme bölgesinin sıcaklık monitörü
38	Mil yatağının sıcaklık monitörü
39	Vida dönüş hızı ayarı ve ekranı
40	Enjeksiyon basıncı kalibrasyon fonksiyonu
41	Enjeksiyon basıncının gerçek zamanlı görüntüleme fonksiyonu
42	Geril basıncının gerçek zamanlı görüntüleme işlevi
43	Programda 1 set valf gate sinyali
44	Programda 1 set dozajlama sinyali

MENGENE ÜNİTESİ

1	Elektrikli doğrudan tahrikli kalıp hareketi
2	Dengeli, çift, beş noktalı mafsallı kilitleme sistemi
3	T-solt ve montaj deliklerine sahip kalıp plakası
4	Merkez kilitli sıkıştırma ünitesi
5	Yüksek sertlikte sabit plaka
6	Hareketli plakanın altında lineer kızak
7	Plakayı sabitlemek için bağımsız konumlama halkası
8	Sert krom kaplama kolon mili
9	Çift itici pistonları
10	İtici plakası için bakır burç kılavuzu
11	Orta plaka için hızlı değiştirme bağlantısı
12	İtici kontrolü için 3 mod
13	Ayarlanabilir itici geri onay anahtarı

14	Son sensörlü merkezi yağlama sistemi
15	Sıkıştırma bölgesinde üst kapak (s200T)
16	Hareketli plakanın altında atık yağlama yağı tepsisi
17	Robot montaj delikleri
18	Hidrolik kalıp ayarı
19	Limit korumalı kalıp ayarı
20	Otomatik sıkma kuvveti ayarı
21	Otomatik kalıp yükseklik ayarı
22	Ön-yüksek basınç tahliye fonksiyonu
23	5 kademeli kalıp kapama, basınç/hız ayarlanabilir
24	5 kademeli kalıp açma, basınç/hız ayarlanabilir
25	3 kademeli itici kontrolü, basınç/hız ayarlanabilir
26	2 takım hava üfleme sinyali, valfsiz
27	2 takım maça valf sistemi, valfsiz
28	Kalıp itici işlevi
29	Ayarlanabilir kalıp alanı aydınlatma fonksiyonu
30	Ürün düşme rampası (90T-240T)
31	Kalıp açılken itici
32	Düşük basınçlı kalıp güvenlik koruması
33	Kuru baskı işlemi
34	Açılış ve kapanış modu sinyali
35	Su dağıtıcısı (90T-300T, 6 x D10 hızlı fiş, 3/4" su bağlantısı)
36	Su dağıtıcısı (380T-460T, 9 x D12 hızlı fiş, 1" su bağlantısı)

HİDROLİK ÜNİTE

1	Çok dönemli ulusal patentlere sahip servo motor gücü
2	Hidrolik sistemin gerçek zamanlı izlenmesi
3	Taşıma için tek yönlü yön valfi
4	Hidrolik yağ seviye göstergesi ve düşük seviye alarmı
5	Yağ sıcaklığı monitörü ve alarmı
6	Emiş filtresi
7	Yüksek basınçlı yağ borusu için patlamaya dayanıklı zincir

KONTROL ÜNİTESİ

1	Arcuchi kontrol ünitesi
2	İnternet bağlantı noktası
3	Ara bağlantı arayüzleri
4	Üç renkli alarm ışığı (kırmızı/sarı/yeşil)
5	Alarm zil
6	2 takım USB bağlantı noktaları
7	Sigorta veya otomatik sigorta ile rezistans koruması
8	5000 set kalıp verisi (harici USB sürücü uzantısı)
9	Veri koruma kilidi
10	Servo motorda gerçek zamanlı izleme
11	Operasyon geçmişi kaydı
12	Alarm kaydı
13	Uluslararası birimleri kullanabilme
14	Giriş/çıkış sinyalleri izleme
15	Çoklu dil mevcuttur (CN/EN standardı)
16	Kendi kendine teşhis sistemi
17	PDP süreç veri kayıtları
18	SPC kalite kontrolü
19	Proses parametresi hızlı ayarı
20	Kullanıcı izni yönetimi işlevi
21	Makine hareketinin ön kontrolü ve gerçek zamanlı izlenmesi
22	Döngü zamanı analiz fonksiyonu
23	Dokunmatik ekran düğme stili için üç mod mevcuttur
24	Kalibin açılıp kapanmasının servo hareket eğrisinin gerçek zamanlı gösterimi
25	Paralel hareket (kalıp ve maça)
26	Paralel hareket (enjeksiyon ve maça)
27	Plastikleştirme eğri fonksiyonu
28	Enjeksiyon ve plastikleştirme eğrisinin gerçek zamanlı gösterimi
29	Otomatik temizleme işlevi
30	Zamanlayıcı ısıtma fonksiyonu
31	Kovan ısıtmanın PID sıcaklık kontrolü
32	Üretim sayacı işlevi
33	Kuru çevrim fonksiyonu
34	Switch-Off işlevi
35	Robot arayüzü (arızalı ürünler ve kalıp açma sinyali dahil)
36	Kalıp itici ve arka koruma sinyal arayüzleri

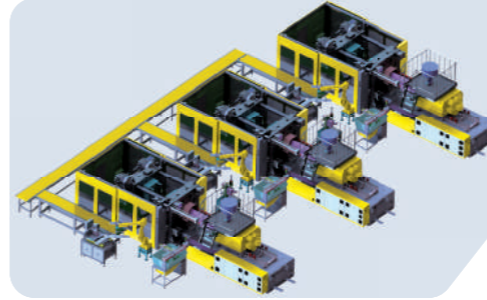
DİĞER ÖZELLİKLER

1	Borche standart V1 renk
2	"Güç soketi: 220V10Ax1 380V16Ax1 380V32Ax2"
3	Ayarlanabilir titreşim pabuçları
4	Alet kutusu
5	Standart yedek parçalar

INTELLIGENT EDGE TERMINAL (IMEC)

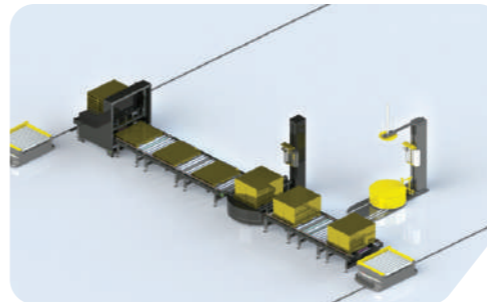
1	PlasCloud Uygulamasının geçici yetkilendirmesi, temel sürüm
2	Makine Kanbanı: durum, döngü süresi ve çıktı vb.
3	HMI: M2M ve M2H ara bağlantısı
4	Proses kontrolü: gerçek zamanlı ayar, geçmiş ayarı
5	Uzaktan destek: proses parametresi, parametre ayarı

Akıllı İnsansız IMM Fabrikası



01 18 yıllık elektrikli makine araştırmasının başarısı ile üst düzey hidrolik makineyi değiştirmek için ilk tercih

02 Esnek Otomasyon - 360° görsel algılama, robot çalışması, otomatik montaj, parça yerleştirme, cilalama ve çapak alma



03 Akıllı Lojistik - AGV, haddeleme hattı, otomatik paketleme ve sarıcı

