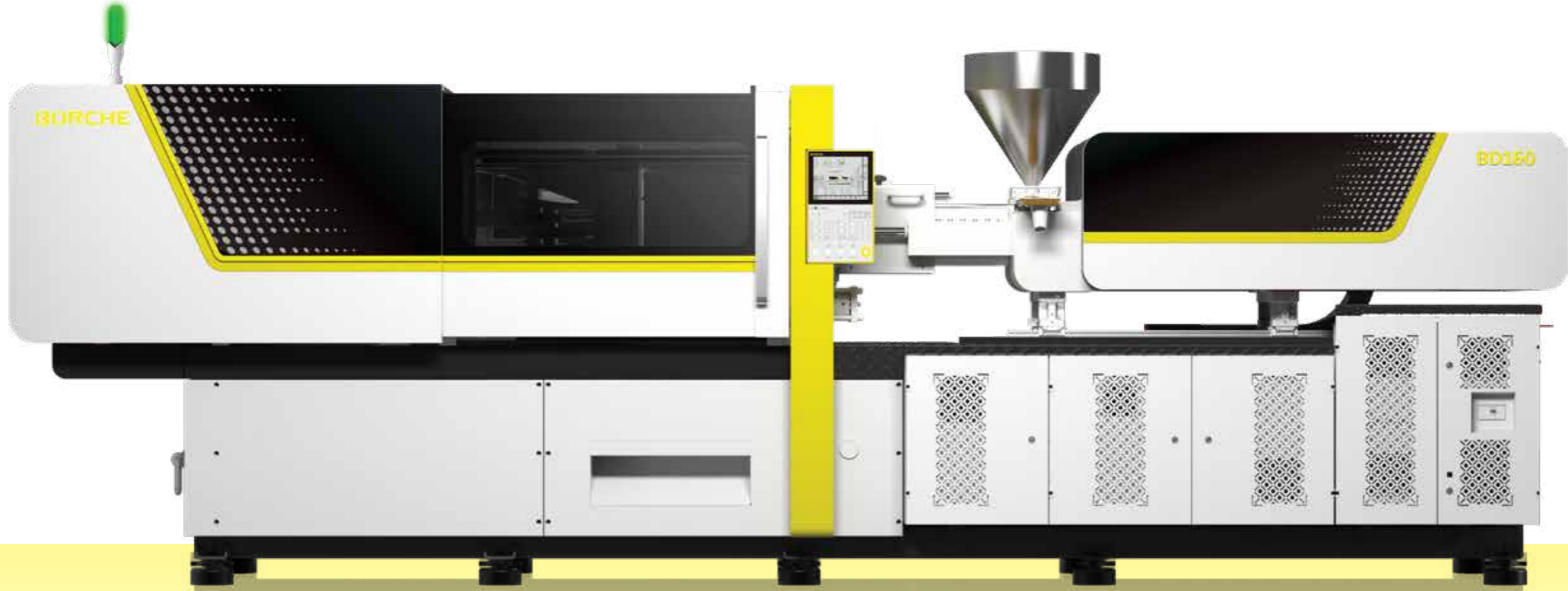


## Estetik

Yepyeni tasarım, estetik ve ergonominin entegrasyonu



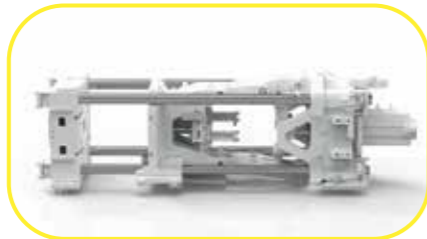
## Hızlı Çift Verim



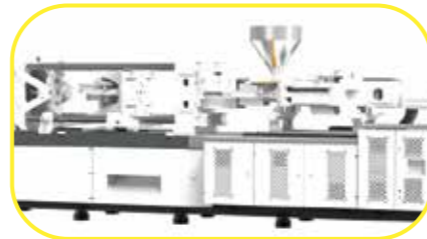
Hızlı yanıt: **50 ms**'den az enjeksiyon yanıt süresi



Örtüşen hareket: Üretim süresi **%30** kısaltıldı



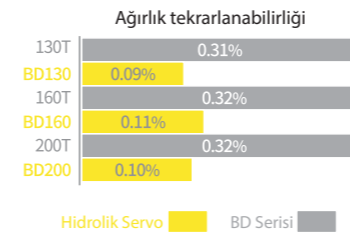
Hızlı kalıp açma & kapama: **500 mm/s**



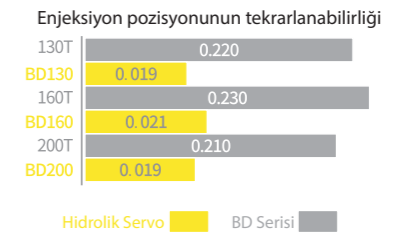
Hızlı çevrim süresi: Kuru çevrim **%20** azaltıldı

## Hassasiyet Kalite Garantisi

Ürün ağırlığının tekrarlanabilirlik hassasiyeti **3 kat** arttı



Enjeksiyon pozisyonunun tekrarlanabilirlik hassasiyeti **10 kat** arttı



## Enerji Tasarrufu

- ✓ **%30** enerji tasarrufu
- ✓ Hammadde tasarrufu: düşük ürün kusurları
- ✓ Düşük yağ tüketimi, hidrolik makineden **%80** daha az



## GÜVENLİK ÜNİTESİ

1	CE güvenlik standardı
2	"Avrupa Makine Direktifi" uyarınca tam koruma
3	Mekanik güvenlik çubuğu
4	Standart elektrikli bağımsız güvenlik modülü yapısı ve ulaşılan koruma şartlarına uygun
5	Elektromanyetik güvenlik kapısı kilidi (çalışma tarafı)
6	Çift acil durum butonu
7	Standart yüksek sistem basıncı tahliye fonksiyonu

## ENJEKSİYON ÜNİTESİ

1	Enjeksiyonda elektrikli doğrudan tahrik, elektrikli vidalı tahriği
2	Yüksek hassasiyetli ve hızlı tepki veren basınç sensörü
3	Aşınmaya dayanıklı kovan
4	Krom kaplama vida
5	Açık tip nozul
6	A/B/C çaplarında vida mevcuttur
7	Hidrolik enjeksiyon grup hareketi
8	Enjeksiyon ünitesi hareket kontrol modu
9	Nozul merkezleme kalibrasyonu
10	Grup hareketi için lineer kızak
11	Kızak hareketli hazne montajı
12	Seramik rezistans
13	Elektrikli kilitleme nozul güvenlik kapağı
14	Boğaz girişinde soğutma halkası için yüksek basınç/sıcaklık tüpü
15	Paslanmaz çelik malzeme temizleme tepsisi
16	Kovan için çift yalıtım kapağı
17	Ayar modunda düşük basınç/hız hareket kontrolü
18	Aşırı doldurma önleme işlevi
19	Enjeksiyon eğrisi izleme fonksiyonu
20	Ayarlanabilir enjeksiyon hızı yanıtı
21	Enjeksiyon basıncı kontrol modu (geleneksel, yüksek tepki)
22	Konum, basınç ve zaman kombinasyonu ile çoklu H/B anahtarları
23	Enjeksiyon sıkıştırma işlevi
24	Paralel plastikleştirme işlevi
25	İntiruzyon işlevi
26	Otomatik temizleme işlevi
27	Geri emiş işlevi
28	Nozul üzerinde PID sıcaklık kontrolü
29	Kovan üzerinde PID sıcaklık kontrolü
30	Vidayı soğuk çalıştırmadan önleme
31	Zamanlama ısıtma fonksiyonu
32	Sıcaklık optimizasyon fonksiyonu
33	Enjeksiyon için 6 kademeli kontrol, basınç/hız ayarlanabilir
34	Tutma için 5 kademeli kontrol, basınç/hız ayarlanabilir
35	Plastikleştirme için 5 kademeli kontrol, karşı basınç/hız ayarlanabilir
36	4 şekilde otomatik grup geri hareketi
37	Besleme bölgesinin sıcaklık monitörü
38	Mil yatağının sıcaklık monitörü
39	Vida dönüş hızı ayarı ve ekranı
40	Enjeksiyon basıncı kalibrasyon fonksiyonu
41	Enjeksiyon basıncının gerçek zamanlı görüntüleme fonksiyonu
42	Geri basıncının gerçek zamanlı görüntüleme işlevi
43	Programda 1 set valf gate sinyali
44	Programda 1 set dozajlama sinyali

## MENGENE ÜNİTESİ

1	Elektrikli doğrudan tahrikli kalıp hareketi
2	Dengeli, çift, beş noktali mafsallı kilitleme sistemi
3	T-solt ve montaj deliklerine sahip kalıp plakası
4	Merkez kilitleme sıkıştırma ünitesi
5	Yüksek sertlikte sabit plaka
6	Hareketli plakanın altında lineer kızak
7	Plakayı sabitlemek için bağımsız konumlama halkası
8	Sert krom kaplama kolon mili
9	Çift itici pistonları
10	İtici plakası için bakır burç kılavuzu
11	Orta plaka için hızlı değiştirme bağlantısı
12	İtici kontrolü için 3 mod
13	Ayarlanabilir itici geri onay anahtarı

14	Son sensörlü merkezi yağlama sistemi
15	Sıkıştırma bölgesinde üst kapak (≤200T)
16	Hareketli plakanın altında atık yağlama yağı tepsisi
17	Robot montaj delikleri
18	Hidrolik kalıp ayarı
19	Limit korumalı kalıp ayarı
20	Otomatik sıkma kuvveti ayarı
21	Otomatik kalıp yükseklik ayarı
22	Ön-yüksek basınç tahliye fonksiyonu
23	5 kademeli kalıp kapama, basınç/hız ayarlanabilir
24	5 kademeli kalıp açma, basınç/hız ayarlanabilir
25	3 kademeli itici kontrolü, basınç/hız ayarlanabilir
26	2 takım hava üfleme sinyali, valfsiz
27	2 takım maça valf sistemi, valfsiz
28	Kalıp itici işlevi
29	Ayarlanabilir kalıp alanı aydınlatma fonksiyonu
30	Ürün düşme rampası (90T-240T)
31	Kalıp açılken itici
32	Düşük basınçlı kalıp güvenlik koruması
33	Kuru baskı işlemi
34	Açılış ve kapanış modu sinyali
35	Su dağıtıcısı (90T-300T, 6 x D10 hızlı fiş, 3/4" su bağlantısı)
36	Su dağıtıcısı (380T-460T, 9 x D12 hızlı fiş, 1" su bağlantısı)

## HİDROLİK ÜNİTE

1	Çok dönemli ulusal patentlere sahip servo motor gücü
2	Hidrolik sistemin gerçek zamanlı izlenmesi
3	Taşıma için tek yönlü yön valfi
4	Hidrolik yağ seviye göstergesi ve düşük seviye alarmı
5	Yağ sıcaklığı monitörü ve alarmı
6	Emiş filtresi
7	Yüksek basınçlı yağ borusu için patlamaya dayanıklı zincir

## KONTROL ÜNİTESİ

1	Arcuchi kontrol ünitesi
2	İnternet bağlantı noktası
3	Ara bağlantı arayüzleri
4	Üç renkli alarm ışığı (kırmızı/sarı/yeşil)
5	Alarm zili
6	2 takım USB bağlantı noktaları
7	Sigorta veya otomatik sigorta ile rezistans koruması
8	5000 set kalıp verisi (harici USB sürücü uzantısı)
9	Veri koruma kilidi
10	Servo motorda gerçek zamanlı izleme
11	Operasyon geçmişi kaydı
12	Alarm kaydı
13	Uluslararası birimleri kullanabilme
14	Giriş/çıkış sinyalleri izleme
15	Çoklu dil mevcuttur (CN/EN standardı)
16	Kendi kendine teşhis sistemi
17	PDP süreç veri kayıtları
18	SPC kalite kontrolü
19	Proses parametresi hızlı ayarı
20	Kullanıcı izni yönetimi işlevi
21	Makine hareketinin ön kontrolü ve gerçek zamanlı izlenmesi
22	Döngü zamanı analiz fonksiyonu
23	Dokunmatik ekran düğme stili için üç mod mevcuttur
24	Kalıbın açılıp kapanmasının servo hareket eğrisinin gerçek zamanlı gösterimi
25	Paralel hareket (kalıp ve maça)
26	Paralel hareket (enjeksiyon ve maça)
27	Plastikleştirme eğri fonksiyonu
28	Enjeksiyon ve plastikleştirme eğrisinin gerçek zamanlı gösterimi
29	Otomatik temizleme işlevi
30	Zamanlayıcı ısıtma fonksiyonu
31	Kovan ısıtmanın PID sıcaklık kontrolü
32	Üretim sayacı işlevi
33	Kuru çevrim fonksiyonu
34	Switch-Off işlevi
35	Robot arayüzü (arızalı ürünler ve kalıp açma sinyali dahil)
36	Kalıp itici ve arka koruma sinyal arayüzleri

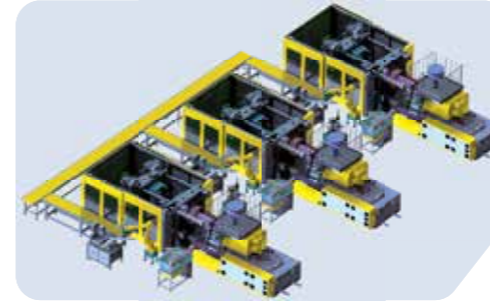
## DİĞER ÖZELLİKLER

1	Borche standart VI renk
2	"Güç soketi: 220V10Ax1 380V16Ax1 380V32Ax2"
3	Ayarlanabilir titreşim pabuçları
4	Alet kutusu
5	Standart yedek parçalar

## INTELLIGENT EDGE TERMINAL (IIMEC)

1	PlasCloud Uygulamasının geçici yetkilendirilmesi, temel sürüm
2	Makine Kanbanı: durum, döngü süresi ve çıktı vb.
3	HMI: M2M ve M2H ara bağlantısı
4	Proses kontrolü: gerçek zamanlı ayar, geçmiş ayarı
5	Uzaktan destek: proses parametresi, parametre ayarı

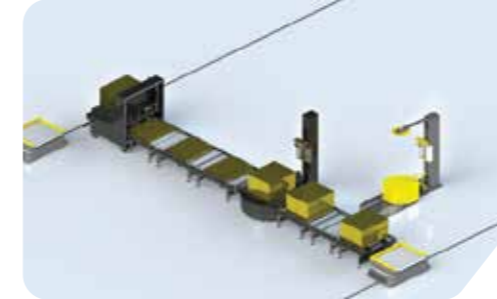
## Akıllı İnsansız IMM Fabrikası



01 18 yıllık elektrikli makine araştırmasının başarısı ile üst düzey hidrolik makineyi değiştirmek için ilk tercih



02 Esnek Otomasyon - 360° görsel algılama, robot çalışması, otomatik montaj, parça yerleştirme, cilalama ve çapak alma



03 Akıllı Lojistik - AGV, haddeleme hattı, otomatik paketleme ve sarıcı

