

SCD SERİSİ NEM ALICI KURUTUCULAR



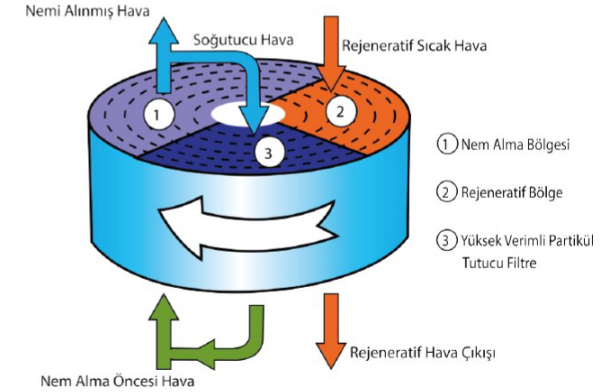
SCD Serisi Kuru Havalı Kurutucular kompakt tip olarak plastik işleme makinesi yanında çalışacak şekilde (üçü bir arada) tasarlanmış kurutucu sistemlerdir. Özellikle PA, PC, PET, PBT gibi neme çok duyarlı olan termoplastik malzemelerin kurutulması için kullanılabilir olan SCD tipi kurutucular tek bir kontrol paneli üzerinden aşağıda belirtilen ekipmanları kontrol ederek çalışırlar. Bu yapıları ile SCD tipi kompakt kurutucular başka hiçbir ekipmana ihtiyaç kalmadan hammadde silosu ile işleme makinesi arasında kullanılabilir. . 40 - 700 m3/saat kuru hava üretme kapasitesi ve 40-1200 lt izolasyonlu kurutma silosuna sahip modeller bulunmaktadır.

SCD Serisi Kuru Havalı Kurutucular bünyelerinde aşağıdaki ekipmanları bulundurur:

- Yüksek kuruluk oranında hava üreten kuru hava üreticisi
- İzolasyonlu tip hammadde kurutma silosu
- Hammaddeyi kurutucuya taşıyan emici
- Kuruyan hammaddeyi işleme makinesine taşıyan emici

Çalışma Prensibi:

SCD serisi nem alıcı kurutucu ve emici sistemi tam anlamıyla kapalı çevrim yapmaktadır. Çalışma şekli SDD modeli ile benzerlik gösterir. Cihaz içerisinde kurutulan ve nemi alınan hava, hem hammadde kurutmada hem de hammadde emiş sisteminde kullanılır. Bu sayede kurutulan hammaddenin kurutma silosundan, makine üzerindeki emiciye taşınması sırasında nem alması engellenir.



Genel Özellikler

- Kurutucu silosu ve nem alıcı sistemini içeren kompakt yapıdadır.
- Paslanmaz çelikten imal edilmiş izolasyonlu hammadde kurutma silosu vardır.
- Kurutulan hammadde kuru hava ile işleme makinesine taşındığından tekrar nem alması engellenir.
- Arı peteği tasarımındaki hava kurutucu sistemi ile sabit çiğlenme noktasında kuru hava üretir.
- Petek dokulu yapıda verimli ve uzun ömürlü moleküler elek(zeolit)kullanılmaktadır.
- İki adet vakum haznesi vardır (kurutucu ve işleme makinesi için)
- PID kontrol ile hassas sıcaklık ayarı yapılabilir.
- Çiğlenme noktası : -50°C
- Proses ve rejenerasyon filtreleri
- Verim arttırıcı soğutma eşanjörü
- CE normundadır.

Renkli dokunmatik ekran ile aşağıdaki fonksiyonlar gerçekleştirilebilir :

- Kurutma sıcaklık ayarı ve gerçek değeri
- Rejenerasyon sıcaklık ayarı ve gerçek değeri
- Emici kontrol sistemi
- Haftalık başlangıç saat ayarı – 7 gün, 24 saat
- Geçmişe dönük alarm sayfası
- Seri haberleşme imkanı (Endüstri 4.0)
- Türkçe menü

Opsiyonlar:

- Çiğlenme noktası göstergesi (D) : Dokunmatik ekranda görülür -50°C
- Çiğlenme noktası kontrol özelliği (LC-D) : Ekrandan çiğlenme noktası set edilerek rejenerasyon sıcaklığının otomatik ayarlanması sağlanarak enerji tasarrufu sağlanır.