

SMD Kalıp Terleme Önleyici

SMD-2000H



SMD serisi kalıp terleme önleyici kalıp yüzeyinde yoğunlaşma ile oluşan nemi atmak için kullanılmıştır. Kalıp yüzeyinde nem oluşması sayesinde kalıplama döngü süresini azaltmak için özellikle PET kalıplama esnasında soğutulmuş su kullanılır. Kalıp yüzey sıcaklığı havadaki yoğunlaşma sıcaklığından düşük ise kalıp yüzeyinde nem oluşur, böylece su buharı meydana gelir, kalıp korozyonu oluşur. Bu da kalıplama parçalarının kalitesini ve yanı sıra ürün verimini etkiler. Cihazın bu serilerinde nemlendirme fonksiyonunu oluşturmak için petek rotor kullanılır bu sayede kuru hava yoğunlaşma noktası ile birlikte +5°C ~ -10°C oranları arasında oluşur. Bu da kalıpta kalan havanın düşük düşük yoğunlaşma sıcaklığında olmasını sağlar. Böylece kalıp yüzeyi çevresinde tüm yıl boyunca mevsim değişikliği etkisi altında kalmadan sabit düşük yoğunlaşma noktası sağlanmış olur.

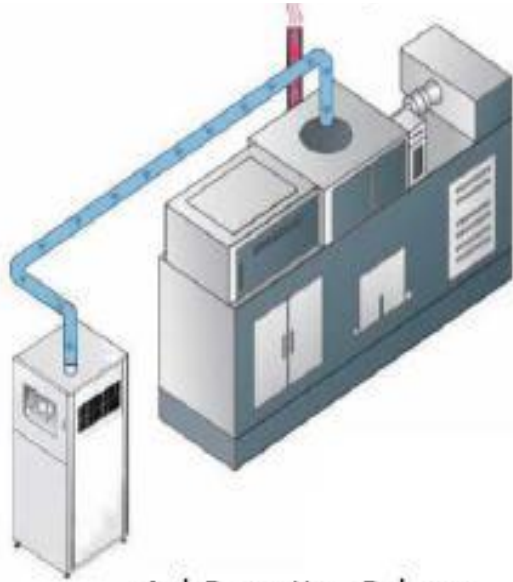


Standart Özellikler

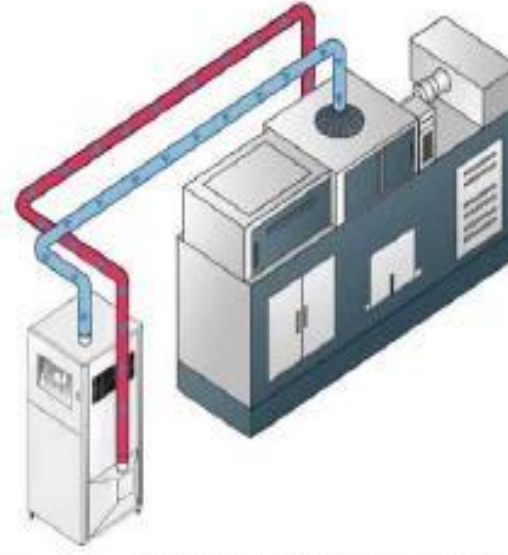
- PID kontrol eşliğinde hassas kontrol ve geçici düzeltici ekran
- Hava nemlendirme etkisini sürekli sağlamak için petek rotor kullanılır.
- Çalışma durumunu göstermek ve hata tespiti için mikroişlemci kart kullanılır.
- Motor aşırı yüklenmesi ve ters faz alarmı mevcuttur.
- Hava soğutma geri göndermesi ve filtreleme mevcuttur.
- Normal durum ve atmosferik koşullar altında, havanın nem içeriği tüm yıl boyunca kontrol edilir.
- Korozyonu engeller, kalıp ömrünü attırır, kalıplama çevrim süresini azaltır.
- Bu cihazın serilerinde hava sıcaklığı yaklaşık 30°C dir, bu da kalıplama alanında gözetleme penceresinde nem yoğunlaşmasını engeller.

Aksesuar Seçenekleri

- Dönüş hava kolektörü opsiyoneldir. Dönüş hava kolektörü, kalıplama bölgesindeki dönen havayı makinede kapalı hava sirkülasyonu sağlamak için kullanır. Böylece tropikal iklim deneyimlenmiş olur.
- “Yoğunlaşma noktası gözleyicisi” kuru hava kalitesini tespit etmek için takılabilir.



Açık Devre Hava Dolaşımı

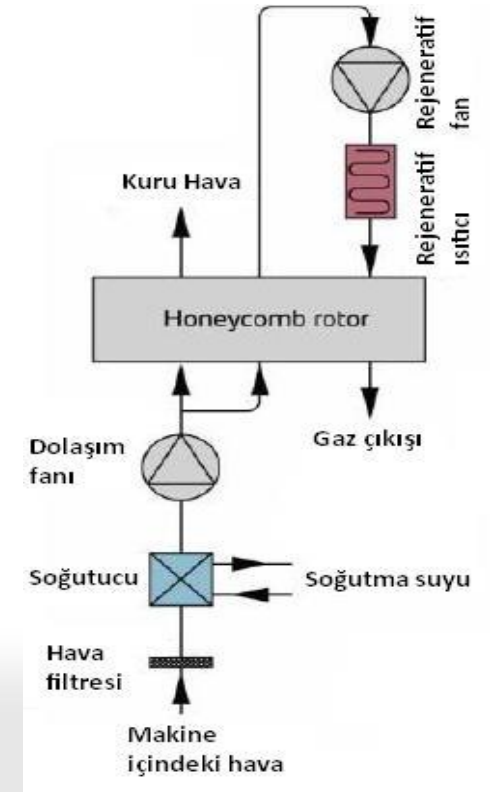


Kapalı Devre Hava Dolaşımı

Çalışma Prensipleri

Santrifüj fan tarafından büyük miktarda oluşturulan hava, döner petek tarafından nem soğurulduktan sonra enjeksiyon makinesinin içine üflenir ve düşük yoğunlaşma noktasında kuru hava üflenir. Daha sonra kalıp kapama odasındaki hava çıkışından hava boşaltılır ve hava borusu aracılığıyla kalıp terleme cihazına geri döner, bu şekilde çevrim tamamlanmış olur.

Kalıp etrafındaki hava, yoğunlaşma noktasında oldukça kurudur ve 5°C den yüksek değildir. Çevre sıcaklığı, hızlı kalıp soğutma esnasında düşer, fakat sıcaklık 5°C'nin altına inmez. Bu yüzden hızlı soğutma esnasında çiy damlası oluşmaz, bu da ürünün kalite olmasını sağlar.



Model	SMD-500H	SMD-1000H		SMD-1500H	SMD-2000H	
Kavite Numarası	12	16	24	32	48	56
Kavite Dizilimi	(2x6)	(2x8)	(4x6)	(4x8)	(4x12)	(4x14)
Kavite Mesafesi	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Max miktar ağırlığı (kg/sa)	200	270	400	420	560	560
Yardımcı Malzeme Seçimi						
Kurutucu	SHD-1500U	SHD-2000U	SHD-3000U	SHD-3000U	SHD-4000U	SHD-4000U
Nemlendirici	SD-700H	SD-1000H	SD-1500H	SD-1500H	SD-2000H	SD-2000H
Hazne Yükleyici	SAL-2HP-UG	SAL-2HP-UG	SAL-3.5HP-UG	SAL-3.5HP-UG	SAL-5HP-UG	SAL-5HP-UG

Model	Ort. Hava sıcaklığı °C)	Yoğunlaşma noktası sıcaklığı °C)	İşlem hava basıncı Pa	Soğutma suyu debisi (L/M)	Soğutma suyu basıncı kg.f/cm ²	Boyut (mm) HxWxD	Ağırlık (kg)
SMD-500H	30	-10 ~ +5	3,000	45	3~5	1730x650x700	260
SMD-1000H	30	-10 ~ +5	3,000	90	3~5	1780x800x805	335
SMD-1500H	30	-10 ~ +5	1,400	135	3~5	2040x1150x1075	350
SMD-2000H	30	-10 ~ +5	1,230	180	3~5	1940x1300x1075	450

Model	Yenilemeli ısıtıcı (kW)	Yenilemeli fan (kW) 50/60Hz	İşlem fanı (kW) 50/60Hz	İşlem Hava debisi (m ³ /sa)	İşlem boru çapı (inch)	Yenilemeli boru çapı (inch)	Su bağlantısı
SMD-500H	4	0.4	0.75	500	4	2	¾" PT
SMD-1000H	7.2	0.75	1.5	1,000	5	2.5	¾" PT
SMD-1500H	14	2.2	1.5	1,500	8	4	¾" PT
SMD-2000H	24	2.2	1.5	2,000	8	4	2" PT



SMD-500H-1000H



SMD-1500H-2000H