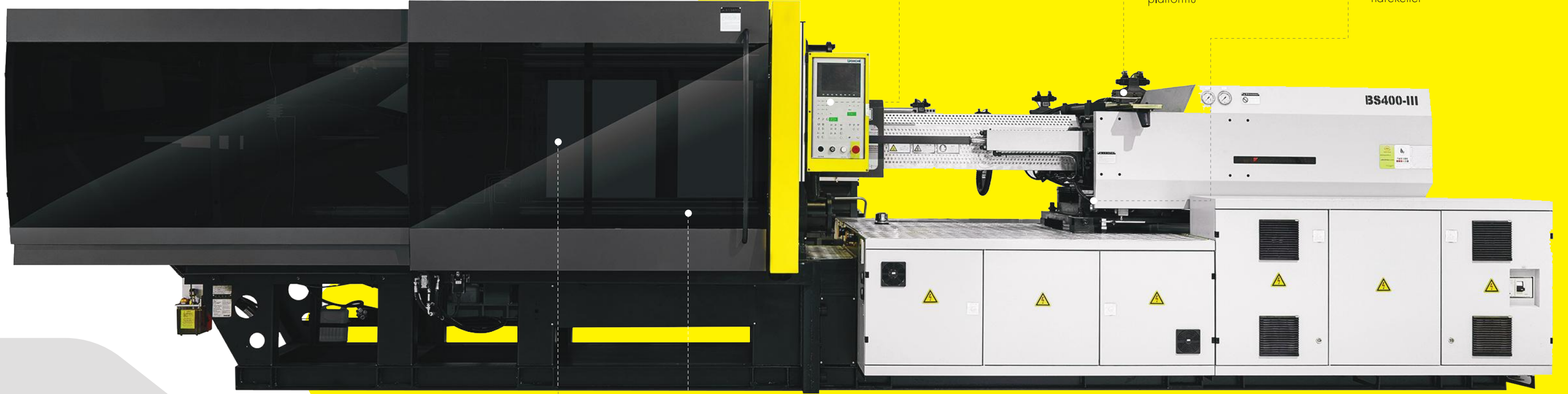


BS-III Servo Motorlu Plastik Enjeksiyon Makinesi (560-1800 Ton)

İleri Teknoloji



Otomatik Kontrol

Avusturya menşeli KEBA kontrol grubu

Hareketli Hazne Platformu

650 Ton'a kadar olan makinelerde hareketli, hammadde haznesi platformu

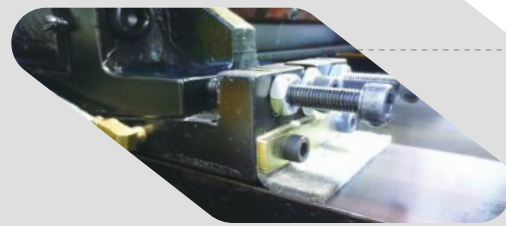
Lineer Kızak

Enjeksiyon ünitesinde lineer kızaklar sayesinde hızlı ve stabil hareketler



İtici Mekanizması

Euromap standartlarına göre üretilmiş, yüksek mukavemetli ve hassas hareketler sağlayan itici plakası.



Aşınmaya Dayanıklı

Aşınmaya dayanıklı, uzun ömürlü taşıma sistemi

- Ergonomik tasarım, kolay kullanım
- Dayanıklı, sağlam, uzun ömürlü, kompakt tasarım
- Makine altı ürün düşme alanı ile üç taraftan konveyör kullanabilme imkânı
- Şeffaf dizayn edilen mengene kısmı sayesinde iç kısmın izlenebilmesi
- Kullanım ve ikaz levhaları
- Çift enjeksiyon silindiri sayesinde stabil enjeksiyon

AC Servo Motor + Pompa

Enerji Tasarrufu
%20 - %80 enerji tasarrufu

Kararlılık
Close loop kontrol sistemi ile yüksek tekrarlanabilirlik

Hızlı Tepkime
0.04 sn tepki süresi

Çalışma Esnasında Düşük Ses
Close loop yağ çıkışı ile daha az yağ ısınması ve dolayısı ile daha düşük soğutma ihtiyacı



BS-III Servo Motorlu Plastik Enjeksiyon Makinesi (560-1800 Ton)

BS-III Özellikler

BORCHE

BS-III Neden Çok Özel?

Çok Yönlülük

BS-III Servo Serisi uygun güç sistemi ile donatılarak, hassas kontrol, stabil ve kararlı performans, çok yönlü yapısı ve 3 farklı ölçüde seçilebilen kovan-vida sistemi ile farklı uygulamalardaki beklentileri karşılamaya yönelik olarak tasarlanmıştır.

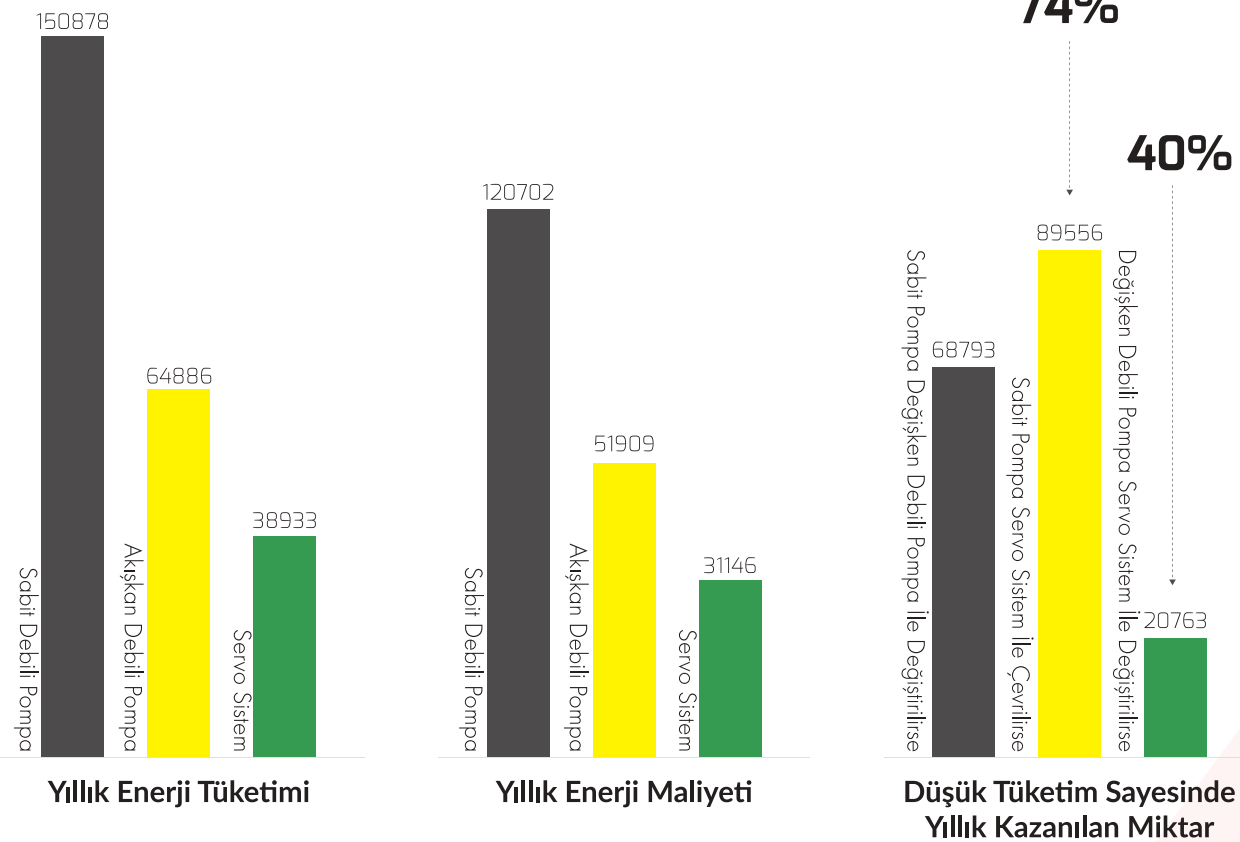
Enerji Tasarrufu ve Doğaya Saygı

Geleneksel enjeksiyon makinelerine kıyasla %20 - %80 oranında enerji tasarrufu sağlar. Sessiz çalışır. Sistemin ihtiyaç duyduğu kadar hidrolik yağı sisteme ileten servo motor sayesinde, sistemdeki yağ ısınmaz ve dolayısı ile hidrolik yağın yağlama özellikleri uzun süre devam eder. Hidrolik yağ fazla ısınmadığı için soğutma masraflarından ayrıca tasarruf edilir.

SERVO SİSTEMİN DİĞER AVANTAJLARI

| Ekipman | Tip | Birim Tutar | Hesap Koşulları |
|--------------|---------------------|-------------|---------------------------------------|
| Düşük Isıtma | Ekipman Tasarrufu | 2200 | 200L-60L Sadece Hidrolik Yağ İçin |
| Alçak Ses | Ses Yalıtım Masrafı | 1500 | Yalıtım Malzeme ve İşçilik Masrafları |

• Hesaplama Koşulları: BS120, 365 gün 24 saat/ gün (8760 saat/yıl). Elektrik maliyeti 0,8 kwh birim



Standart Özellikler

| GÜVENLİK SİSTEMİ | |
|------------------|--|
| 1 | CE Sertifikası |
| 2 | Avrupa standartlarında kapalı enjeksiyon ünitesi |
| 3 | Çift acil stop butonu |
| 4 | Kalıp altı alanda emniyet platformu (≥ 800T) |
| 5 | Mekanik, Hidrolik ve Elektronik Emniyetler |

| MENGENE SİSTEMİ | |
|-----------------|---|
| 1 | 5 noktadan kilitlemeli makas mekanizması |
| 2 | Yüksek kaliteli krom kaplı kolon milleri |
| 3 | T slotlu ve vidalı mengene yapısı |
| 4 | Geniş itici alanı |
| 5 | Hareketli plaka altında, aşınmaya dayanıklı sac plaka |
| 6 | Basınç göstergeli merkezi yağlama |
| 7 | Alçak basınç kalıp koruma |
| 8 | Otomatik kilitleme tonajı ayarlama fonksiyonu |
| 9 | Hidrolik motor ile tahrik edilen kalıp yükseklik ayar dişlisi |
| 10 | Çoklu itici sistemi |
| 11 | Robot ara yüzü ve soketi |
| 12 | Otomatik kapı (≥ 800T) |
| 13 | Hidrolik maça |
| 14 | Havalı itici |
| 15 | Sabit plakada ayrı flanş |

| HİDROLİK SİSTEMİ | |
|------------------|---|
| 1 | Servo motor |
| 2 | Alçak basınç kalıp koruma sistemi |
| 3 | Yüksek hızlı kilitleme |
| 4 | Yağ seviye göstergesi, yağ sıcaklığı izleme |
| 5 | Mal alma geri basınç |
| 6 | RRR filtre (≥ 500T) |
| 7 | Emiş hattı yağ filtresi |

| ENJEKSİYON ÜNİTESİ | |
|--------------------|--|
| 1 | Çiftli grup taşıma sistemi |
| 2 | Çift enjeksiyon silindiri |
| 3 | Aşınmalara karşı dayanıklı kovan ve vida |
| 4 | Nozul merkezi ayarlama fonksiyonu |
| 5 | Kovan muhafaza kapakları |
| 6 | Lineer kızaklar üzerinde enjeksiyon hareketi |
| 7 | Mal haznesi için kızak sistemi |
| 8 | Mal haznesi için platform (≥ 800T) |
| 9 | Her bir enjeksiyon ünitesi için üç adet farklı kovan vida seçeneği |
| 10 | Yüksek torklu hidromotor |
| 11 | Vida dönüş hızı izleme |
| 12 | Geri emiş fonksiyonu |
| 13 | Beş kademe enjeksiyon kontrolü, basınç/hız ayarlayabilme |
| 14 | Üç kademe tutma kontrolü, basınç/hız ayarlayabilme |
| 15 | Üç kademe mal alma kontrolü, basınç/hız ayarlayabilme |

| KONTROL ÜNİTESİ | |
|-----------------|---|
| 1 | KEBA kontrol grubu |
| 2 | Mesafe ölçüm cetvelleri |
| 3 | Hata algılama fonksiyonu |
| 4 | Makinenin her iki tarafında acil stop butonları |
| 5 | Türkçe dahil çoklu dil seçeneği |
| 6 | SPC kalite kontrol sistemi |
| 7 | Otomatik mal püskürtme |
| 8 | Isıtma sistemini set edebilme |
| 9 | Isıtma sistemi elektrik güvenliği |
| 10 | Isıtma sistemi PID hassas kontrolü |
| 11 | Kademeli şifreleme sistemi |
| 12 | Kolay kullanım |
| 13 | Robot arayüzü |
| 14 | Voltaj regülatörü |
| 15 | Ürün algılama sensörü |
| 16 | Servo reaktör |